

Autohaus Stein GmbH - Uelzen

Angebotsnummer: 1203221

Ausdruck vom: 18.04.2024

Renault Express Basis TCe 100 Kastenwagen Notbremsassistent Fahrerprofil Berganfahrass. eFH



www.autohaus-stein.de

Preis:	23.550,- €
Zustand:	Neufahrzeug
Karosserie:	Lieferwagen
Leistung:	75 kW (102 PS)
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Schaltgetriebe
Kilometerstand:	0
Vorbesitzer:	--
Außenfarbe:	Weiss
Polsterung:	Stoff
Türen:	4
Erstzulassung:	--
Umweltplakette:	4 Euro6d
Energieeffizienz:	G

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen


Autohaus Stein GmbH - Uelzen


Fahrzeugstandort

Autohaus Stein GmbH - Uelzen

Am Funkturm 20


29525 Uelzen

 (0581) 970800

 (0581) 9708010

Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

 0581-9708020

 --

 info@autohaus-stein.de

Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

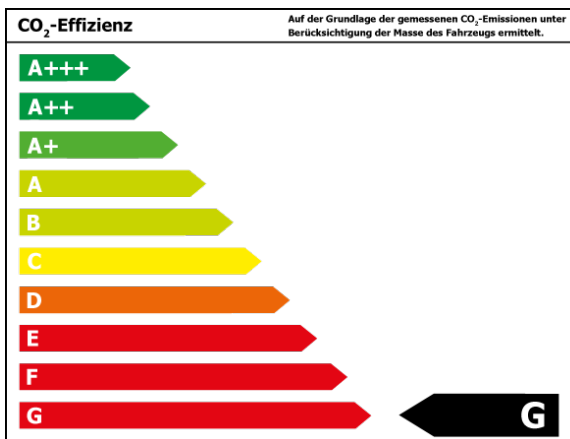
Verbrauch

Verbrauch und Emissionen (NEFZ) *

Innerorts* :	7,5 l/100 km
Ausserorts* :	5,7 l/100 km
Kombiniert* :	6,5 l/100 km
CO2-Emission* :	150,0 g/km

Verbrauch und Emissionen (WLTP) *

Langsam* :	7,5 l/100 km
Mittel* :	6,0 l/100 km
Schnell* :	5,7 l/100 km
Sehr schnell* :	7,2 l/100 km
Kombiniert* :	6,5 l/100 km
CO2-Emission* :	148 g/km



*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

Ausstattungen

Sonstiges

Fahrerprofilwahl	Katalysator	Schiebetür
Schiebetür rechts		

Assistenzsysteme

Notbremsassistent	Berganfahrassistent
-------------------	---------------------

Komfort

Elektr. Fensterheber	Zentralverriegelung	Servolenkung
Einstellbare Lenksäule		

Sicht

LED-Tagfahrlicht	Colorverglasung
------------------	-----------------

Sicherheit

Reifendruckkontrolle	ESP	ABS
Traktionskontrolle	Airbag	Notrufsystem
Pannenset		

Technik

Partikelfilter	Start-Stop-Automatik
----------------	----------------------

Nutzfahrzeuge

Trennwand

Beschreibung

Reifendruck-Kontrollsystem, Sitzbezug / Polsterung: Stoff, Reifen-Reparaturkit, Getriebe 6-Gang, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Anti-Blockier-System (ABS), Tagfahrlicht LED, Fensterheber elektrisch vorn, Airbag Fahrerseite, Otto-Partikelfilter (GPF), Kombiinstrument analog, Lichtwarnsummer, Ablagegalerie, Antriebsart: Frontantrieb, Berg-Anfahr-Assistent (HSA), Bremsassistent, Eco Mode (Fahrmodusschalter), Elektron. Stabilitäts-Programm, Heckflügeltüren ohne Verglasung, Karosserie/Aufbau: Kasten, Laderaumtrennwand mit Fenster, Lenksäule höhen-/längsverstellbar, Motor 1,3 Ltr. - 75 kW TCE KAT, Radstand 2812 mm, Schaltpunktanzeige, Schiebetür rechts, Servolenkung elektrisch, Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall), Sitzhöhenverstellung Fahrersitz, Start/Stop-Anlage, Wärmeschutzverglasung, ZV mit Fernbedienung

Autohaus Stein GmbH - Uelzen

Angebotsnummer: 1203221

Ausdruck vom: 18.04.2024



www.autohaus-stein.de



www.autohaus-stein.de



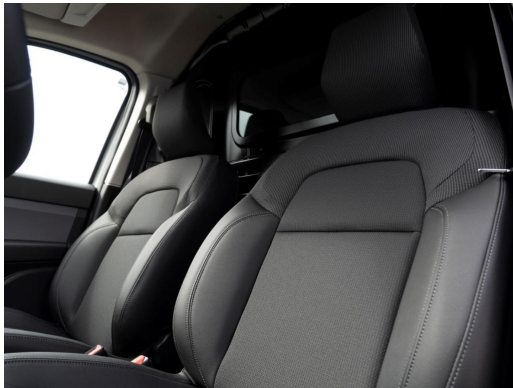
www.autohaus-stein.de



Autohaus Stein GmbH - Uelzen

Angebotsnummer: 1203221

Ausdruck vom: 18.04.2024



Autohaus Stein GmbH - Uelzen

Angebotsnummer: 1203221

Ausdruck vom: 18.04.2024



Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Renault

Handelsbezeichnung: Express

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin

andere Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

6,5 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

148,0 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,5	l/100 km
▪ Innenstadt	7,5	l/100 km
▪ Stadtrand	6,0	l/100 km
▪ Landstraße	5,7	l/100 km
▪ Autobahn	7,2	l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 EUR/t: EUR
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 EUR/t: EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 EUR/t: EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

0,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

²Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.