

**Autohaus Stein GmbH - Uelzen**

Angebotsnummer: U122245

Ausdruck vom: 18.04.2024

## Dacia Spring Electric Essential 45 Klima Notbremsassistent



www.autohaus-stein.de

<b>Preis:</b>	<b>20.590,- €</b>
<b>Zustand:</b>	Tageszulassung
<b>Karosserie:</b>	Limousine
<b>Leistung:</b>	33 kW (45 PS)
<b>Kraftstoff:</b>	Elektro
<b>Getriebe:</b>	Automatik
<b>Kilometerstand:</b>	10
<b>Vorbesitzer:</b>	1
<b>Außenfarbe:</b>	Silber
<b>Polsterung:</b>	Teilleder
<b>Türen:</b>	5
<b>Erstzulassung:</b>	01 . 2024
<b>Umweltplakette:</b>	
<b>Energieeffizienz:</b>	A+++

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Autohaus Stein GmbH - Uelzen

### Fahrzeugstandort

**Autohaus Stein GmbH - Uelzen**

Am Funkturm 20  
29525 Uelzen

 (0581) 970800

 (0581) 9708010

### Ansprechpartner

**Ihr Verkaufsteam**

 0581-9708020

 --

 info@autohaus-stein.de

### Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.  
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

### Verbrauch

#### Verbrauch und Emissionen (NEFZ) \*

CO<sub>2</sub>-Emission\* : 0 g/km

Stromverbrauch kombiniert\* : 16,0 kWh/100 km

#### Verbrauch und Emissionen (WLTP) \*

CO<sub>2</sub>-Emission\* : 0 g/km

Stromverbrauch kombiniert\* : 13,9 kWh/100 km

Elektrische Reichweite\* : 230 km

#### Batterie & Ladeinformation<sup>1</sup>

Ladezeit\* : 510 Minuten

Schnellladezeit\* : 54 Minuten

Steckerart\* : TYP2

Batteriespannung\* : 240 Volt

Standardladung\* : 230 Volt

Batteriekapazität\* : 26 kWh

1Diese E-Auto spezifischen Informationen werden ohne jegliche Gewähr und Haftung bereitgestellt und sind nicht Bestandteil der Fahrzeugbeschreibung und des Angebotes des inserierenden Autohändlers. Die Datenqualität ist maßgeblich davon abhängig, ob das Fahrzeug eindeutig einem Referenztypen zugeordnet werden kann.



\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

### Ausstattungen

#### Sonstiges

Fahrerprofilauswahl                      Metallic                      Reserverad

#### Sicht

Rückfahrkamera                      LED-Tagfahrlicht

#### Assistenzsysteme

Notbremsassistent                      Berganfahrassistent                      Lichtsensor

#### Komfort

Geschwindigkeitsbegrenzer                      Klimaanlage                      Elektr. Fensterheber  
Zentralverriegelung

#### Entertainment

Bluetooth                      AUX-In                      MP3  
CD                      Radio                      USB-Anschluss  
Touchscreen

#### Sicherheit

Reifendruckkontrolle                      ESP                      ABS  
Traktionskontrolle                      Airbag                      Beifahrerairbag  
Seitenairbags                      Kopfairbag                      ISOFIX Kindersitzbefestigung  
Notrufsystem                      Pannenset

#### Technik

Bordcomputer

#### Qualität

Scheckheftgepflegt                      Garantie                      HU/AU neu  
Nichtraucherfahrzeug

### Beschreibung

BORDCOMPUTER, Klimaanlage, Reifendruck-Kontrollsystem, Rückfahrkamera, Reifen-Reparaturset, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Audiosystem: Radio-CD (MP3-fähig) mit AUX-IN, USB-Anschluss und Bluetooth (Dacia Plug & Radio), Kühlergrill mit Emblem, Metallic-Lackierung Kaolin-Weiß, Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder / Stoff Essential, Reserverad in Fahrbereifung, Anti-Blockier-System (ABS), Tagfahrlicht LED, Fensterheber elektrisch vorn, Seitenairbag vorn, Airbag Beifahrerseite, Airbag Fahrerseite, Aktiver Notbrems-Assistent, Automatische Fahrlichtschaltung / Lichtsensor, Berg-Anfahr-Assistent (HSA), Bremsassistent, Eco Mode (Fahrmoduswähler), Elektron. Stabilitäts-Programm, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Kopf-Airbag-System (Windowbag) vorn + hinten, Rücksitzbank klappbar, Schnellladevorrichtung (CCS-Ladedose), Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall), Touchscreen-Farbdisplay (7,0 Zoll), Türverriegelung automatisch, ZV mit Fernbedienung

**Autohaus Stein GmbH - Uelzen**

Angebotsnummer: U122245

Ausdruck vom: 18.04.2024



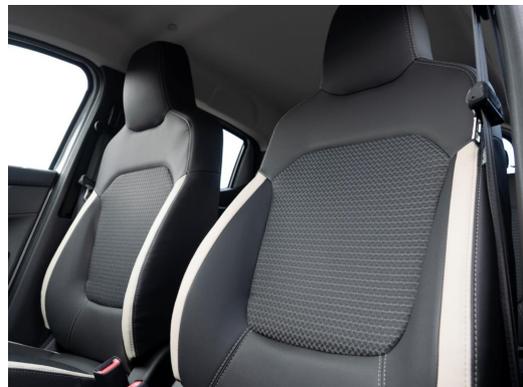
[www.autohaus-stein.de](http://www.autohaus-stein.de)



[www.autohaus-stein.de](http://www.autohaus-stein.de)



[www.autohaus-stein.de](http://www.autohaus-stein.de)



**Autohaus Stein GmbH - Uelzen**

Angebotsnummer: U122245

Ausdruck vom: 18.04.2024



**Autohaus Stein GmbH - Uelzen**

Angebotsnummer: U122245

Ausdruck vom: 18.04.2024



# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

<b>Marke:</b> Dacia	<b>Handelsbezeichnung:</b> Spring
<b>Antriebsart:</b> Elektromotor	
<b>Kraftstoff:</b> entfällt	<b>andere Energieträger:</b> Strom

<b>Energieverbrauch</b> (kombiniert):	13,9 kWh/100km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b> (kombiniert):	0,0 g/km <sup>1</sup>
<b>Elektrische Reichweite</b>	230 km

<b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b> Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emissionen (kombiniert)	<b>Weitere Angaben:</b>
	<b>Stromverbrauch</b>
	<b>kombiniert 13,9 kWh/100 km</b>
	▪ Innenstadt kWh/100 km
	▪ Stadtrand kWh/100 km
	▪ Landstraße kWh/100 km
	▪ Autobahn kWh/100 km

<b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>	<b>867,36 EUR/Jahr</b>
(Strompreis: 41,6 ct/kWh, (Jahresdurchschnitt 2023))	
<b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b>	
▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115 EUR/t:	<b>EUR</b>
▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50 EUR/t:	EUR
▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190 EUR/t:	EUR
<b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>	<b>befristet steuerbefreit<sup>3</sup></b>

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).

<sup>3</sup>Die Steuerbefreiung wird bei erstmaliger Zulassung des Elektrofahrzeugs in der Zeit vom 18.05.2011 bis 31.12.2025 für zehn Jahre ab dem Tag der erstmaligen Zulassung gewährt, längstens jedoch bis zum 31.12.2030.