

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: 0043984

Ausdruck vom: 18.04.2024

Renault Express Extra 1.3 TCe 100 Notbremsassistent LED



www.autohaus-stein.de

Preis:	22.491,- €
Zustand:	Tageszulassung
Karosserie:	Lieferwagen
Leistung:	75 kW (102 PS)
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Schaltgetriebe
Kilometerstand:	10
Vorbesitzer:	1
Außenfarbe:	Weiss
Polsterung:	Stoff
Türen:	4
Erstzulassung:	09 . 2023
Umweltplakette:	 Euro6d
Energieeffizienz:	E

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.


Mit freundlichen Grüßen


Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - ohne Abgleich

Fahrzeugstandort

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg


Hamburger Strasse 11-19
21339 Lüneburg


 04131-3000-0

 04131-3000-69

Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

 04131 - 3000 0

 04131-3000 69

 burkhard.golz@autohaus-stein.de

Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

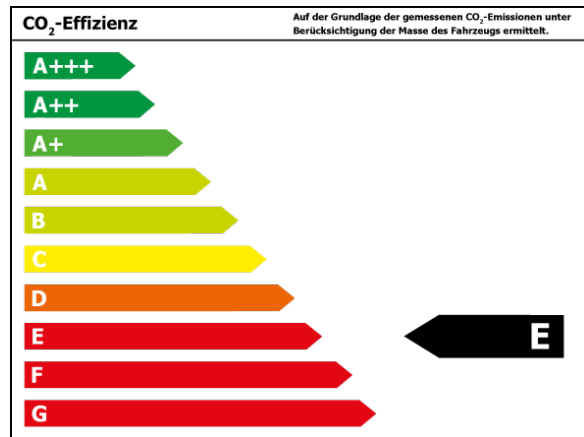
Verbrauch

Verbrauch und Emissionen (NEFZ) *

Innerorts* :	7,5 l/100 km
Ausserorts* :	5,7 l/100 km
Kombiniert* :	6,5 l/100 km
CO2-Emission* :	148,0 g/km

Verbrauch und Emissionen (WLTP) *

Langsam* :	7,5 l/100 km
Mittel* :	6,0 l/100 km
Schnell* :	5,7 l/100 km
Sehr schnell* :	7,2 l/100 km
Kombiniert* :	6,5 l/100 km
CO2-Emission* :	148 g/km



*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

Ausstattungen

Sonstiges

Anhängerkupplung

Fahrerprofilauswahl

Katalysator

Holzausstattung

Schiebetür

Schiebetür rechts

Sicht

LED-Hauptscheinwerfer

Beheizbare Außenspiegel

Nebelscheinwerfer

LED-Tagfahrlicht

Colorverglasung

Entertainment

DAB

Telefonvorbereitung

Freisprecheinrichtung

Bluetooth

Radio

USB-Anschluss

Assistenzsysteme

Notbremsassistent

Berganfahrassistent

Komfort

Park Distance Control vo.&hi.

Elektr. Aussenspiegel

Multifunktionslenkrad

Elektr. Fensterheber

Zentralverriegelung

Servolenkung

Einstellbare Lenksäule

Sicherheit

Reifendruckkontrolle

ESP

ABS

Traktionskontrolle

Airbag

Notrufsystem

Pannenset

Technik

Bordcomputer

Partikelfilter

Start-Stop-Automatik

Qualität

Scheckheftgepflegt

Garantie

HU/AU neu

Nichtraucherfahrzeug

Nutzfahrzeuge

Trennwand

Beschreibung

USB-Anschluss, Reifendruck-Kontrollsystem, Sitzbezug / Polsterung: Stoff, Reifen-Reparaturkit, Getriebe 6-Gang, Fensterheber elektr. mit Impulsgeber links vorn, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Audiosystem: Radio mit DAB+ (USB-Anschluss, Bluetooth-Freisprecheinrichtung, Audio-Streaming), Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorn, Anhängerkupplung, Anti-Blockier-System (ABS), Tagfahrlicht LED, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Airbag Fahrerseite, Otto-Partikelfilter (GPF), Kombiinstrument analog, Lichtwarnsummer, Ablagegalerie, Antriebsart: Frontantrieb, Berg-Anfahr-Assistent (HSA), Bremsassistent, Eco Mode (Fahrmodusschalter), Einparkhilfe vorn und hinten, Elektron. Stabilitäts-Programm, Freisprechanlage Bluetooth, Heckflügeltüren ohne

Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW

Angebotsnummer: 0043984

Ausdruck vom: 18.04.2024

Verglasung, Holzboden im Laderaum, Karosserie/Aufbau: Kasten, Kunststoffboden im Laderaum, Laderaumtrennwand mit Fenster, Lenksäule höhen-/längsverstellbar, Motor 1,3 Ltr. - 75 kW TCE KAT, Radioempfang digital (DAB+), Radio-Fernbedienung am Lenkrad, Radstand 2812 mm, Schaltpunktanzeige, Schiebetür rechts, Servolenkung elektrisch, Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall), Sitzhöhenverstellung Fahrersitz, Start/Stop-Anlage, Wärmeschutzverglasung, ZV mit Fernbedienung



www.autohaus-stein.de



www.autohaus-stein.de



www.autohaus-stein.de

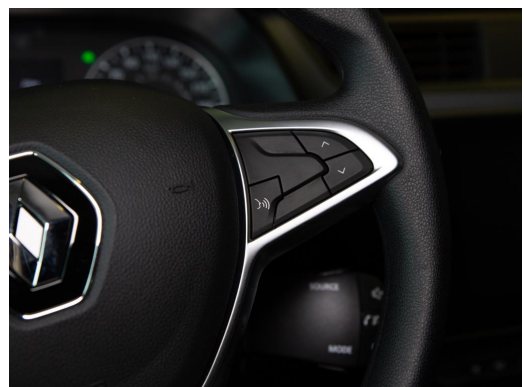
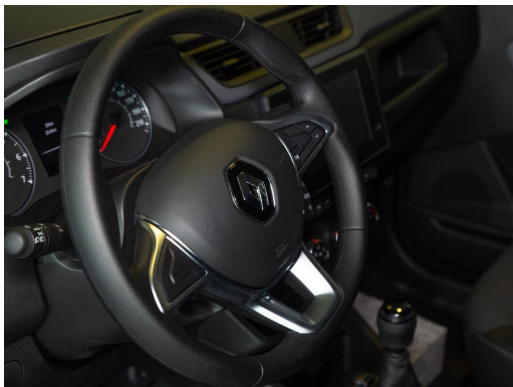


www.autohaus-stein.de



Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW
Angebotsnummer: 0043984

Ausdruck vom: 18.04.2024



Autohaus Stein GmbH - Lüneburg - NW
Angebotsnummer: 0043984

Ausdruck vom: 18.04.2024



Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Renault

Handelsbezeichnung: Express

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin

andere Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

6,5 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

148,0 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)

Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert **6,5 l/100 km**

▪ Innenstadt 7,5 l/100 km

▪ Stadtrand 6,0 l/100 km

▪ Landstraße 5,7 l/100 km

▪ Autobahn 7,2 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 EUR/t:** **EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 EUR/t: EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 EUR/t: EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

154,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

²Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.